

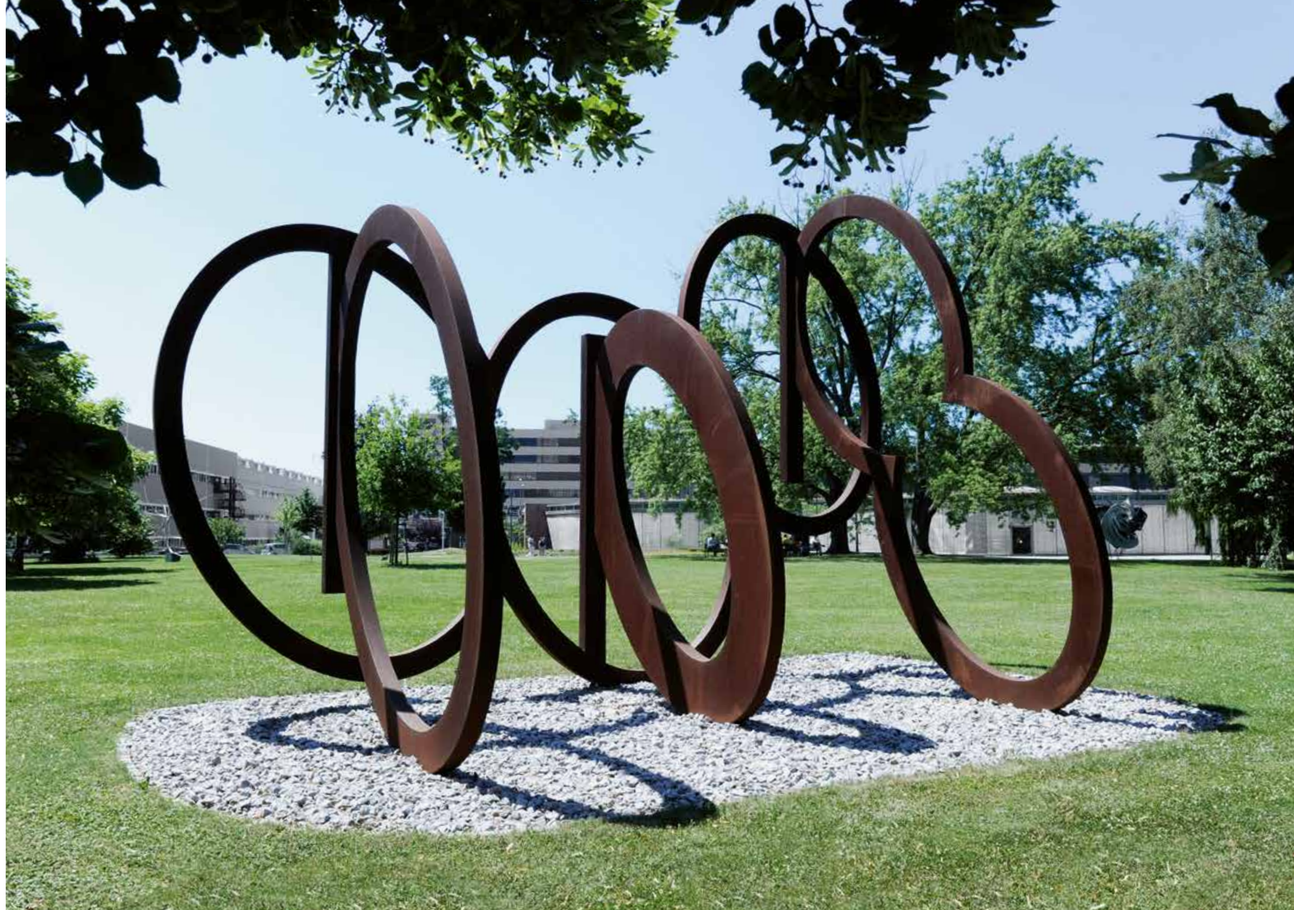
Anspruch, der bewegt

Werk Sindelfingen

Mercedes-Benz

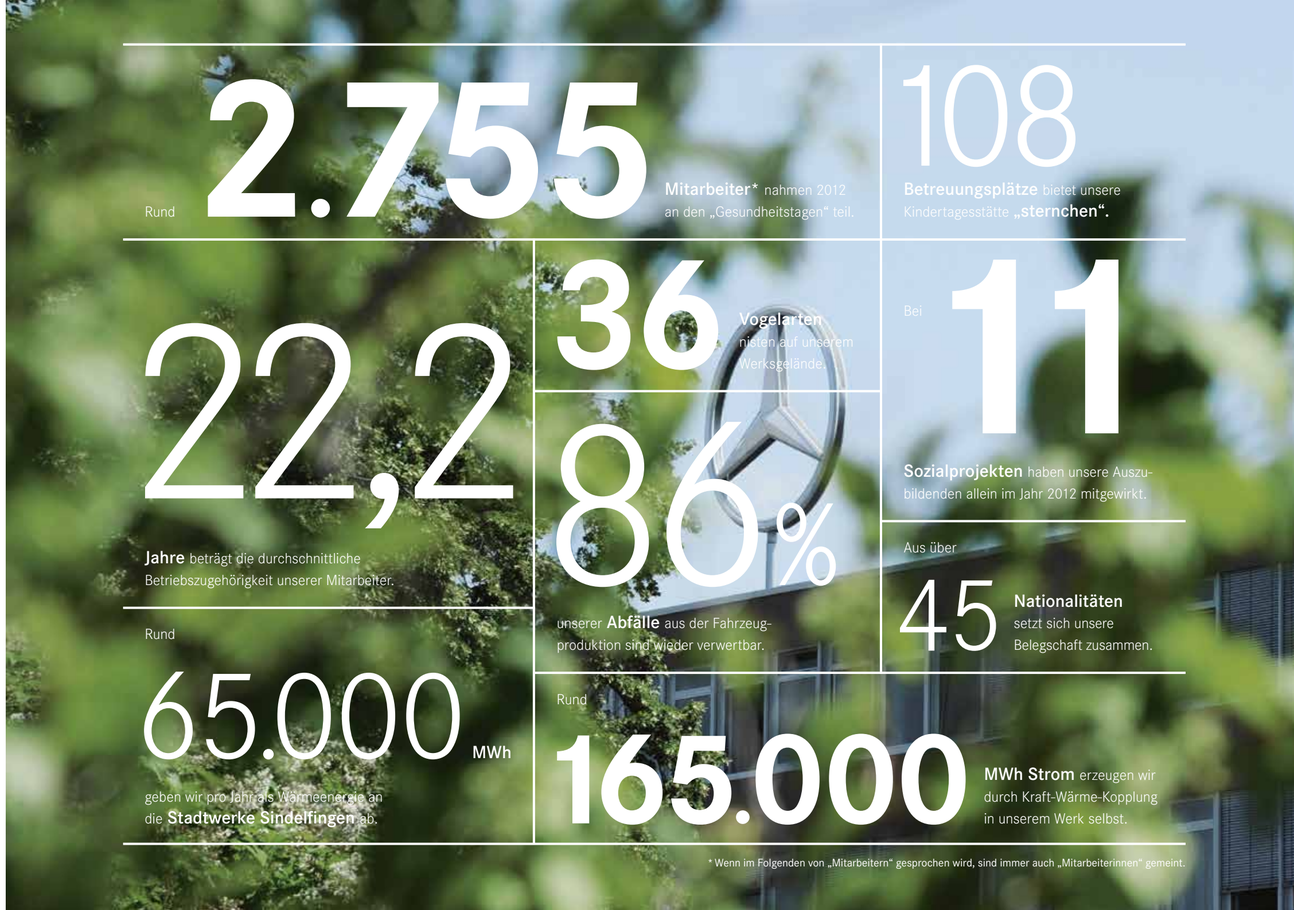
Die Verbindung von Perfektion, Verantwortung und Faszination

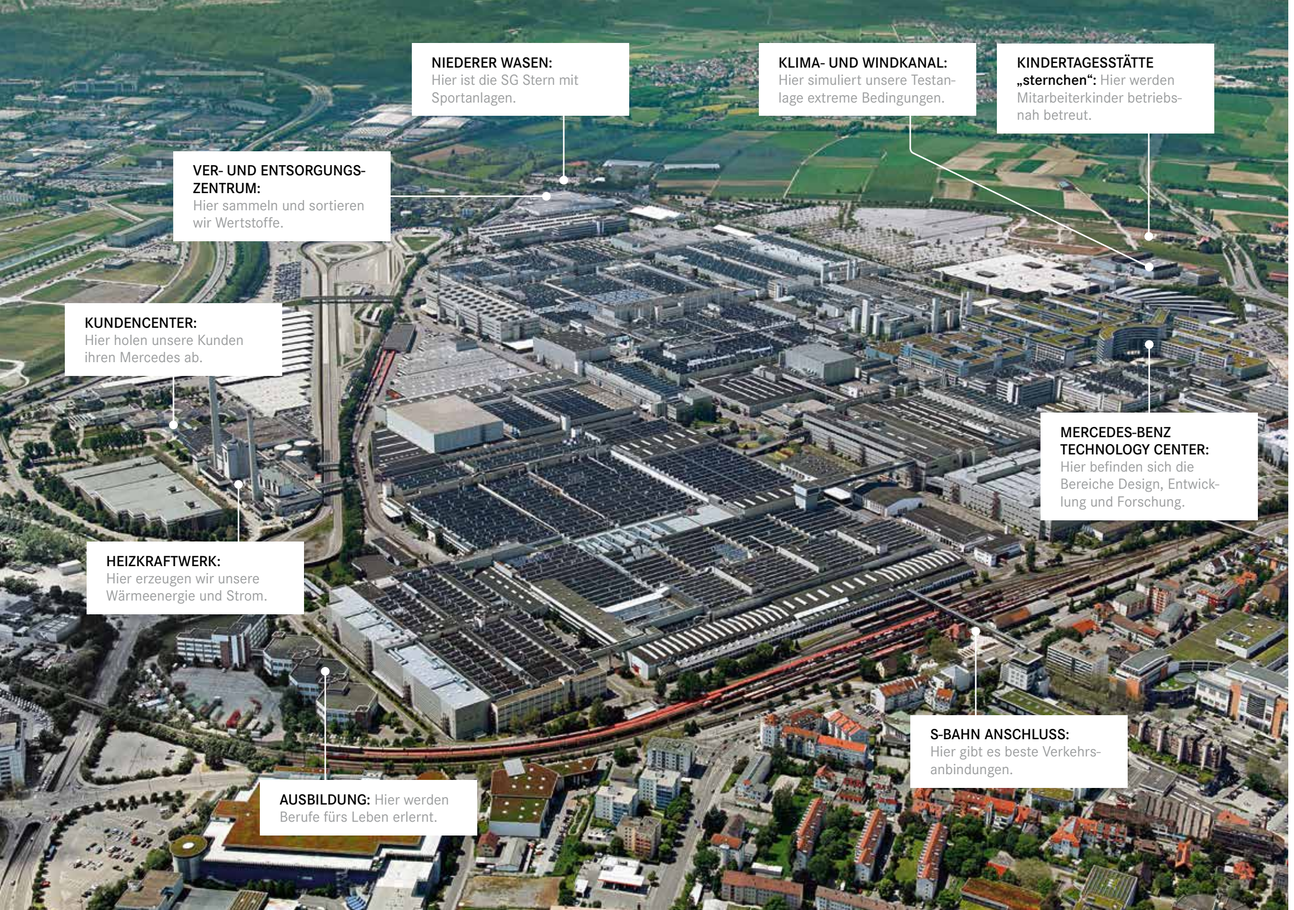
Das Werk Sindelfingen



Mercedes-Benz transparent

Das Werk Sindelfingen in Zahlen





Unsere Automobile bauen wir mit Begeisterung. Und mit dem Blick auf die Menschen, die Umwelt und die Zukunft.

Herzlich willkommen. Im weltweit größten Werk der Daimler AG werden die einzigartigen Automobile der Luxus- und Oberklasse gebaut. Einzigartig ist auch die Nähe zum Mercedes-Benz Technology Center an diesem Produktionsstandort. Und die ist nicht nur räumlich gemeint. Hier fließen die neuesten Erkenntnisse aus Forschung, Entwicklung und Planung in den Fertigungsprozess mit ein. Von diesem Zusammenspiel profitiert das ganze Unternehmen.

Das Automobil ist unsere Leidenschaft. Angetrieben von dem Anspruch an absolute Perfektion investieren wir in neue Technologien. Dazu gehören auch innovative Konzepte für den betrieblichen Umweltschutz, für die sozialen Belange unserer Mitarbeiter und für die Stadt Sindelfingen. Mit dieser Vision, technologisch und gesellschaftlich eine Vorreiterrolle zu übernehmen, ist Verantwortung verbunden. In dieser Komplexität entsteht die Faszination von Mercedes-Benz.



Bestwerte in Aerodynamik. In Windkanaltests wird der Luftwiderstand gemessen, denn die Entwicklung von Mercedes-Benz arbeitet kontinuierlich daran, die Aerodynamik zu optimieren und dadurch den Kraftstoffverbrauch zu reduzieren.



DR. WILLI REISS
LEITER WERK SINDELFINGEN

»Die Faszination unserer Fahrzeuge liegt in der konsequenten Umsetzung unseres hohen Anspruchs. Neben der Perfektion bei der Fertigung gehört dazu auch Verantwortung und der Wille, Maßstäbe zu setzen: Das Beste oder nichts.«




E-Klasse


CL-Klasse


CLS-Klasse


CLS Shooting Brake


C-Klasse


SLS AMG Coupé


S-Klasse

Den Traum von einem Mercedes haben viele. Wir machen ihn Tag für Tag wahr.

Nachhaltigkeit inklusive. Als Pionier des Automobilbaus sehen wir uns auch in der Pflicht, seine Zukunft zu gestalten. Die stellt uns vor immer neue Herausforderungen. Unsere Antworten sind innovative Lösungen, ganzheitliche Konzepte und die Leidenschaft für Perfektion. Diese Leistungsfähigkeit in ihrer ganzen Komplexität steckt in jedem unserer Fahrzeuge. Das Beste oder nichts – der Grundsatz, den wir im Werk Sindelfingen täglich umsetzen, ist unser Maßstab für die Zukunft.

Die C-, E-, S-, CL-, CLS-Klasse sowie der SLS AMG sind die Ergebnisse unseres Anspruchs und unseres Handelns. Sie erfüllen den Wunsch nach individueller Mobilität, die Sehnsucht nach uneingeschränktem Komfort. Und sie leisten gleichzeitig einen Beitrag zur Nachhaltigkeit. Denn neben den Emotionen, die unsere Automobile beim Fahren auslösen, sorgen höhere Verkehrssicherheit, geringerer Energieverbrauch und niedrigere Emissionen auch für ein wirklich gutes Gefühl.

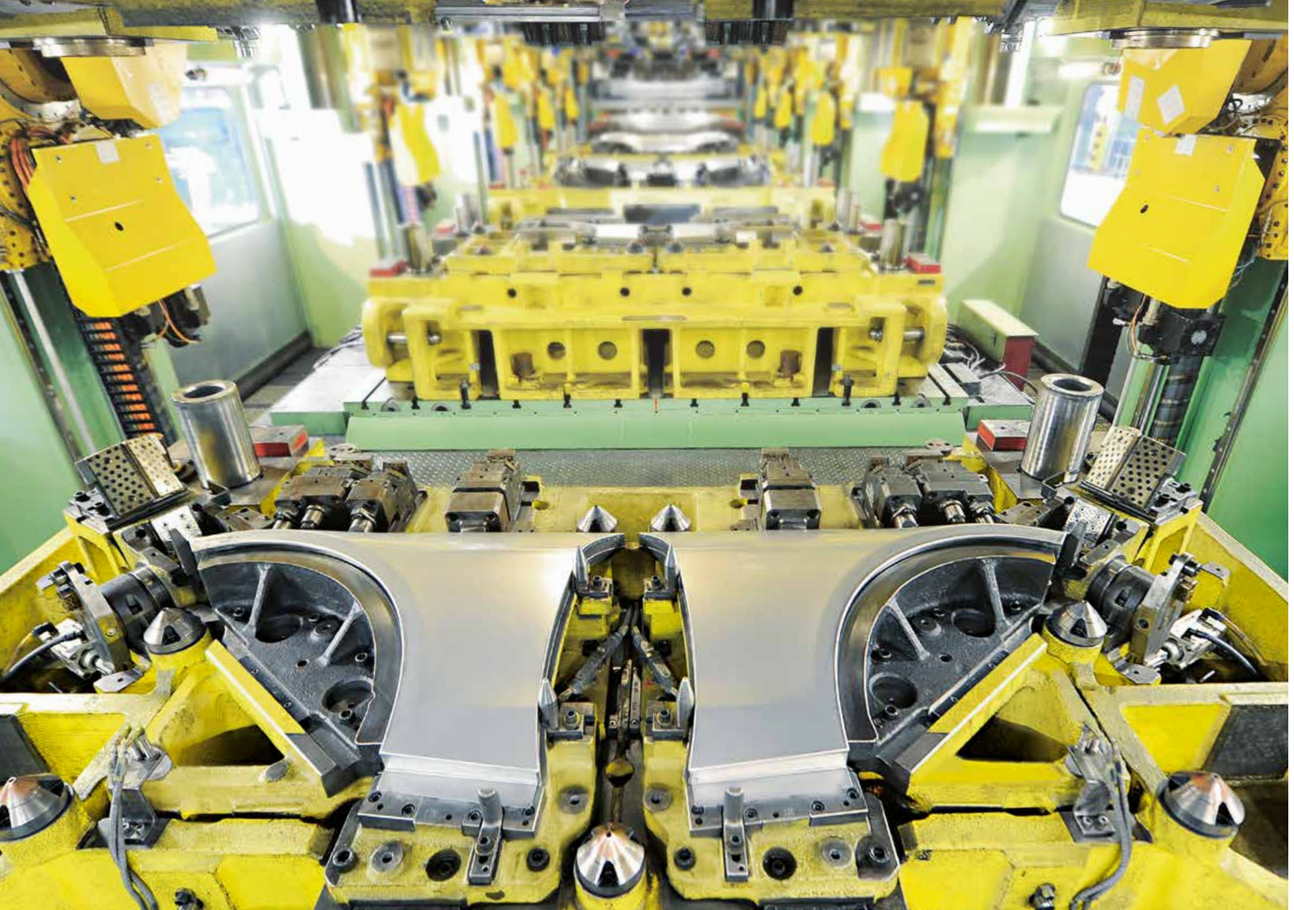


Zukunft hat Vorfahrt. Auf viele Fragen von morgen geben wir mit nachhaltigen Lösungen schon heute die Antworten. Damit übernehmen wir auch Verantwortung für Lebensqualität in Zukunft.



TRAUTE KURTZ
KUNDENBETREUERIN
KUNDENCENTER
SINDELFINGEN

»Es macht mich stolz, den Kunden unsere Produktion zu zeigen. Ein Erlebnis, das unsere Besucher immer wieder fasziniert.«



Im Presswerk finden verschiedene Werkstoffe ihre Bestform. Innovative Betriebsmittel machen es möglich.

Formen nach Maß. Wenn es um Automobilbau geht, geht es zunächst um Karosserien, um maximale Steifigkeit sowie um modernste Hightech-Werkstoffe. Leistungsfähige Pressen und Anlagen der neuesten Generation stehen bereit, um Karosserieteile aus Stahl und Aluminium zu formen. Das alles geschieht vollautomatisch – mit enormer Kraft und Präzision. Doch hinter der hoch entwickelten Technologie stehen Menschen mit Erfahrung, Kompetenz und Verantwortung.

Werkzeuge mit Ideen. Bereits im internen Betriebsmittelbau wird der Grundstein für höchste Qualität, Flexibilität und Produktivität unserer Anlagen gelegt. Erfahrene Mitarbeiter konstruieren und fertigen die Presswerkzeuge, auch nach innovativen Prinzipien aus der Bionik und dem Motto: Bauen wie die Natur. Dabei kommt es bei der Millimetergenauigkeit bis aufs Hundertstel an. Entsprechend exakt werden die Werkzeuge für den Einsatz im Presswerk ausgelegt.



Mit Leichtigkeit. Besondere Eigenschaften von Stahl und Aluminium eröffnen in der Automobil-Leichtbauweise neue Dimensionen: Gewichtsreduzierung für weniger Kraftstoffverbrauch. Darüber hinaus werden bereits heute moderne Kunststoffe, insbesondere Faserverbundwerkstoffe, eingesetzt.



KARL BÜCHSENSTEIN
MITARBEITER
BETRIEBSMITTEL

»Die Ansprüche an die Werkzeuge im Presswerk sind extrem hoch. Deshalb fertigen wir die hier selbst.«

Einen Mercedes zu bauen, ist eine große Herausforderung. Im Rohbau kommt es dabei auf die kleinste Kleinigkeit an.

Präzision im Fokus. Aus mehreren hundert Blechteilen besteht eine einzige Rohkarosserie. Da kommt es auf absolute Passgenauigkeit an und auf Perfektion bis ins Detail. Dafür setzen wir spezielle Hightech-Verfahren wie Laserschweißen ein. Wenn der computergesteuerte Schweißvorgang die Bauteile verbindet, werden wir wirklich kleinlich, denn millimetergenau reicht hier nicht aus. Mittels Lasersensoren und Ultraschall stellen wir die Rohkarossen dann auf den Prüfstand.

Die Anbauteile, wie Türen und Motorhauben, werden automatisiert montiert. Dabei wird „Best-Fit“ als Verfahren eingesetzt, um spaltgenaue Präzision zu gewährleisten. Für die komplexen Prozesse im Rohbau haben wir hoch technisierte Anlagen, für die Steuerung und Überwachung erfahrene Mitarbeiter mit viel Know-how. Sie stehen dafür, Tag für Tag Ergebnisse zu liefern, auf denen der Mythos Mercedes aufbaut: Sicherheit auf höchstem Niveau.



Unter Kontrolle. In der Steuerzentrale behalten unsere Mitarbeiter den kompletten Überblick beim technischen Zusammenspiel im Rohbau. Auch der Energieeinsatz wird hier gesteuert, um eine maximale Energieeffizienz zu erzielen.



EZGI BINGÖL
MITARBEITERIN
KAROSSERIEROHBAU

»Der reibungslose Ablauf ist eigentlich am wichtigsten. Deshalb kontrollieren wir die Abläufe und stellen so die Qualität immer sicher.«

Unsere Lackieranlagen sorgen für glänzende Effekte. Auf der Basis von Wasser und Nano-Technologie.

Glanzleistungen rundum. Wer sich für einen Mercedes entscheidet, hat damit auch die Möglichkeit, die eigene Persönlichkeit zum Ausdruck zu bringen. Und zwar auf den ersten Blick. Schon deshalb sind bei der Farbauswahl keine Grenzen gesetzt: Uni- und Metallic-Lacke, Sonderlackierungen, Mattlacke – alles ist möglich. Und in unserer Lackieranlage sogar direkt nacheinander. Nach Grundierung und Funktionsschicht gegen Korrosion werden mehrere Lackschichten für dauerhafte Brillanz aufgesprüht.

Mit Lacken auf Basis der Nano-Technologie erzielen wir dabei eine Schutzfunktion durch die extrem kratzbeständige Außenhaut. Um Beständigkeit und Nachhaltigkeit geht es auch grundsätzlich in einer der weltweit modernsten Lackieranlagen. Die Verwendung von Lacken auf Wasserbasis, die Rückgewinnung von Wärme aus der Lacktrocknung, Filteranlagen für die Abluft und der abwasserfreie Kreislauf erfüllen unseren Anspruch an Umweltschutz und setzen Standards.



Reine Natur. Perfektion in der Produktion bedeutet auch, dass sie nicht zu Lasten der Umwelt geht. Aufwändige Filteranlagen verhindern, dass Emissionen nach außen dringen. Der geschlossene Wasserkreislauf bleibt abwasserfrei und ist so ein weiterer Beitrag zum Umweltschutz.



DR. STEFFEN THURM
BETRIEBSINGENIEUR
LACKIERUNG

»Weltweit gibt es nur eine einzige Anlage, die auch alle Sonderlackfarben und Mattlacke verarbeitet – und die läuft im Werk Sindelfingen.«

Bei einem Mercedes sitzt alles am richtigen Platz. Genau wie in unserer Montage.

Individualität in Serie. Eine ungeheure Variantenvielfalt steht zur Auswahl, um jeden einzelnen Mercedes exakt nach Kundenwunsch auszustatten. Dazu gehört ein ausgereiftes, intelligentes Logistiksystem: Verschiedene Prinzipien werden genutzt, damit immer zum richtigen Zeitpunkt genau das richtige Teil am jeweils richtigen Platz bereit steht. Bei über 1.200 Lieferanten für alle unsere Baureihen sichern wir mit modernsten Standards maximale Effizienz und höchste Einbauqualität.



Gestärkter Rücken. Auch die technischen Vorrichtungen am Montage-Arbeitsplatz sind spitze – denn hier wird lieber eine komplette Karosserie gedreht bevor sich ein Mitarbeiter für den Einbau verdrehen muss.

Dazu gehören vor allem aber unsere qualifizierten Mitarbeiter, die mit größter Sorgfalt und Umsicht große und kleine Wünsche erfüllen. Ausbildung und interne Schulungen schaffen die besten Voraussetzungen, um unsere Mitarbeiter immer auf dem aktuellen Stand zu halten. Auch die Arbeitsbedingungen selbst sind Ausdruck unserer Verantwortung. Denn technische Vorrichtungen und innovative Konzepte sorgen für Ergonomie am Arbeitsplatz und entlasten unsere Montage-Mitarbeiter in jeder Lage.



SYBILLE GRIMM
MITARBEITERIN MONTAGE

»Wir machen hier wirklich alles möglich, auch wenn ein Kunde Sonderwünsche hat. Natürlich mit modernster Technik. Aber letztlich kommt es eben doch auf den Menschen an und das Fingerspitzengefühl.«



Wenn ein Mercedes die Endabnahme besteht, bekommt er eine Auszeichnung. Den Stern.

Zeichen der Perfektion. Der Mercedes-Stern gilt als das Symbol für Spitzenqualität. Das ist ein hoher Anspruch, denn jedes Markenzeichen ist nur so gut wie das Produkt, das dahinter steht. Und das muss ein Mercedes deshalb gleich mehrere Male beweisen. Auf dem gesamten Weg durch die einzelnen Produktionsstufen wird jedes Fahrzeug immer wieder überprüft – von hochsensiblen elektronischen Systemen und von erfahrenen Mitarbeitern, die auch das scheinbar Unsichtbare sehen.

Dabei kommt einiges auf das Fahrzeug zu: Wenn die Qualität der Verarbeitung und die Funktionalität der Technik unter die Lupe genommen werden, gibt es keine Kompromisse. Und nur wenn die Dokumentation ergibt, dass 100 % fehlerfrei produziert wurde und alle Anforderungen erfüllt wurden, wird der Mercedes zur Abholung bereitgestellt. Die Faszination des Fahrzeugs geht schon beim ersten Einsteigen auf seinen Besitzer über. Und sie bleibt bei jedem Kilometer, der von jetzt an folgt.



Ausgezeichnet. Für die hervorragende Qualität im Produktionsprozess sowie für verschiedene Baureihen erhielt das Werk Sindelfingen schon mehrfach Auszeichnungen des Marktforschungsinstituts J.D. Power.



BERNHARD WIEDLITZKA
MITARBEITER ENDABNAHME

»Wir sind wirklich stolz auf jedes einzelne Fahrzeug, das unser Werk verlässt. Und weil wir wissen, wie glücklich und zufrieden unsere Kunden auf der ganzen Welt damit sind, erst recht.«

Die Mobilität der Zukunft stellt hohe Anforderungen. Unseren Auszubildenden bietet sie beste Perspektiven.

Qualifizierung als Antrieb. Bei allen technischen Innovationen – der Schlüssel für unseren Erfolg sind unsere Mitarbeiter. Auszubildende in technischen und kaufmännischen Berufen sowie Dual Studierende sind die Basis für unsere Zukunft. Daher ist auch unser Anspruch als Arbeitgeber entsprechend hoch: Wir wollen 1. Wahl für die talentiertesten Köpfe und Hände in der Automobilproduktion sein. Deshalb bieten wir jungen Menschen einen optimalen Rahmen, um ihr Potenzial voll auszuschöpfen.

Moderne Werkstoffe gehören ebenso zu den zukunftsweisenden Themen der Ausbildungszeit wie die Begegnung mit alternativer Antriebstechnik. Dabei gilt: Lernen fürs Leben und ein Leben lang. Unsere betriebliche Ausbildung schafft die Grundlage für die weltweit anerkannte Spitzenleistung im Automobilbau. Fachliche Fortbildung, persönliche Weiterentwicklung, die Förderung von individuellen Stärken, die Einbindung in innovative Projekte – all das gehört zum Arbeitsalltag im Werk Sindelfingen.



Auto der Zukunft. Der Roadster, den unsere Auszubildenden gebaut haben, verbindet Tradition mit Innovation: Speichenräder wie der Benz-Motorwagen von 1886 – und dazu der Brennstoffzellenantrieb, Carbon-Sitzschalen und ein Joystick statt eines Lenkrads.



ANNIKA ZEIFF
STUDENTIN DER DUALEN HOCHSCHULE

»Hier wird wirklich was bewegt: Erkenntnisse und Entwicklungen aus der Theorie fließen direkt in die betriebliche Praxis ein – für mich perfekt!«



Soziale Verantwortung lebt nicht von großen Worten. Aber von konkreten Taten.

Partnerschaft leben. Kultur wird von Menschen gemacht – selbstverständlich auch unsere Unternehmenskultur. Sie bietet den Rahmen für persönliche Entfaltung. Wir wollen die Besten der Branche bei uns, dafür bieten wir beste Bedingungen und das beste Umfeld. Und dafür schöpfen wir alle Möglichkeiten aus. Frauen in Führungspositionen sind bei uns eine Selbstverständlichkeit, die Vereinbarkeit von Beruf und Familie ist durch unsere Kindertagesstätte „sternchen“ längst Realität.



In Bewegung. Der Sindelfinger WerkStadt-Lauf gewinnt immer mehr an Popularität: Jedes Jahr gehen rund 1.000 Läufer an den Start – Sindelfinger Bürger zusammen mit unseren Mitarbeitern.

Während über Chancengleichheit und Integration diskutiert wird, setzen wir solche Begriffe im Arbeitsalltag um: Über 45 Nationalitäten bilden in unserer Belegschaft eine Einheit. Konkrete Unterstützung fürs eigene Wohlbefinden bietet unser „VitalCenter“ mit verschiedenen Gesundheitsprogrammen, um es unseren Mitarbeitern möglichst leicht zu machen, auch etwas für sich selbst zu tun. Solche Angebote sind nur Beispiele und Ausdruck dessen, was wir unter sozialer Verantwortung verstehen.

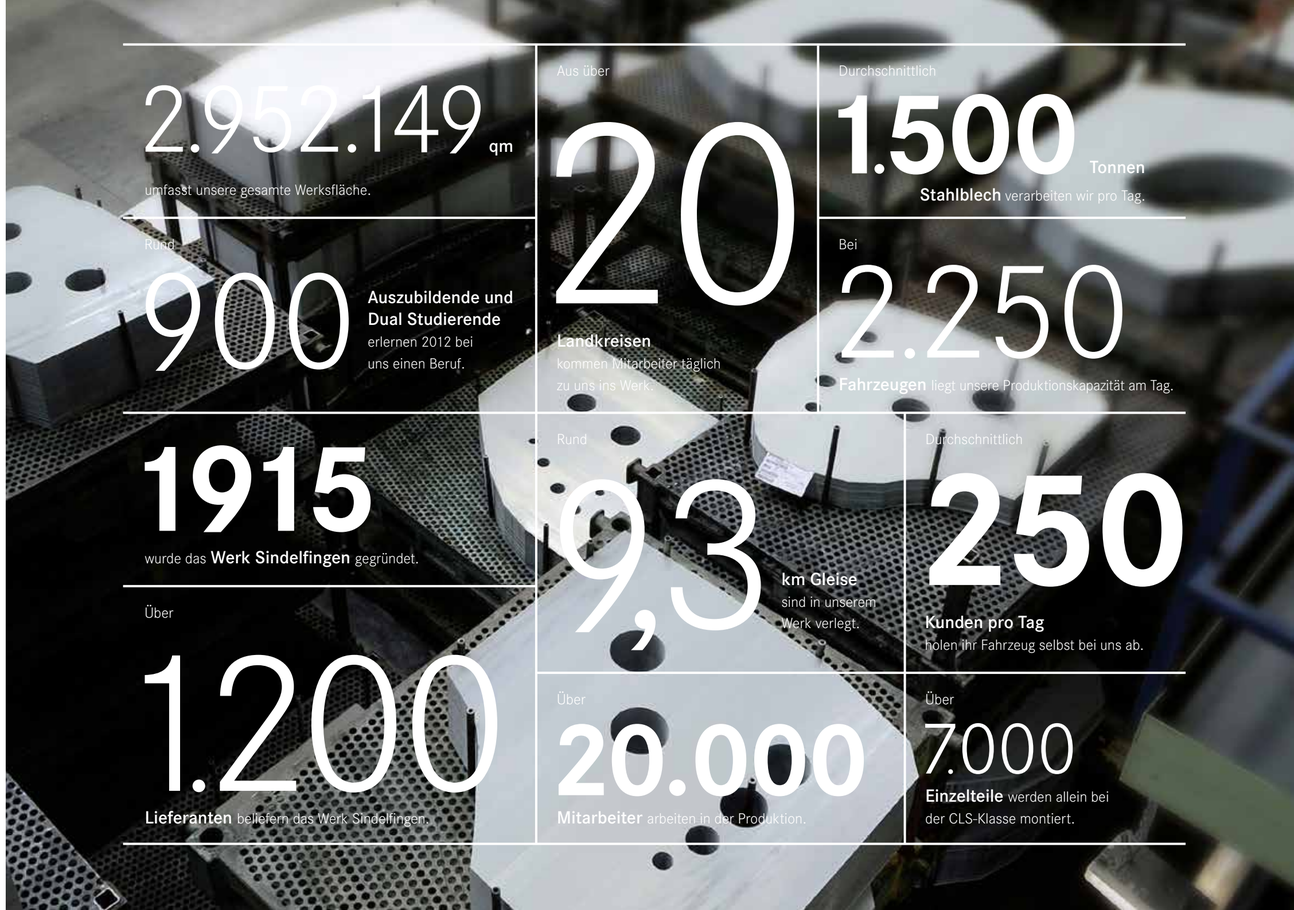


EVA EHEHALT MIT SOHN LEO
TEAMLEITERIN
PERSONALMANAGEMENT

»Familie oder Beruf?
Dank der betriebsnahen
Kinderbetreuung hab
ich aus dem Oder einfach
ein Und gemacht.«

Mercedes-Benz transparent

Das Werk Sindelfingen in Zahlen



Bewegte Bilder: Unser Werk als Film

Smart und mobil. Die Faszination des Sindelfinger Werks als Film: auf www.werk-sindelfingen.daimler.com klicken oder den QR-Code scannen.



Und so geht's:
Mit dem Handy eine kostenlose Scan-App in einem App-Store herunterladen und die App starten.



Die Kamera des Handys auf den QR-Code richten. Mithilfe der App wird der Code gescannt und entschlüsselt.



Die Werksseite Sindelfingen mit dem Werkfilm öffnet sich automatisch und führt durch die Produktion im Sindelfinger Werk.

Ausgabe 2013
Daimler AG – Mercedes-Benz Werk Sindelfingen – 71059 Sindelfingen – Deutschland
www.werk-sindelfingen.daimler.com

B20.200.01.396.50E